

Karta Techniczna Materiału

PBT OMIDUR® IHC

Właściwości Reologiczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
MFR	56 g/10 min	250°C; 2, 16 kg	ISO 1133
MVR	46 cm³/10min	250°C; 2, 16 kg	ISO 1133
Właściwości Mechaniczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
Naprężenie rozciągające na granicy plastyczności σ_y	50 MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania ϵ	16 %	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie przy zerwaniu	48 MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie zginające σ_z	MPa	23°C (mm/min)	PN EN ISO 178
Moduł Younga E_t	2500 MPa	23°C (1mm/min)	PN EN ISO 527
Współczynnik Poissona μ	-	23°C (mm/min)	PN EN ISO 527
Charpy z karbem	6 kJ/m²	23°C; 4J ; V-2 mm	PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	NB kJ/m²	23°C; 25 J	PN-EN ISO 179
Izod z karbem	kJ/m²	23°C; J ; V-mm	PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	kJ/m²	23°C; J	PN-EN ISO 180
Właściwości Fizyczne			
Opis właściwości	Wyniki	Warunki	Metoda
Gęstość	1,30 g/cm³	23°C	PN-EN ISO 1183-1
Popioły	%	650°C	PN-EN ISO 3451
Palność		23°C; % (127x2,7x3,2mm)	UL 94
Parametry przetwórcze			
Parametr	Warunki		
Temperatura suszenia	100-120 °C		
Czas suszenia	4 h		
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,04 %		
Temperatura wtryskiwania	250-280 °C		
Temperatura formy	40-80 °C		

F – 07.1/i -26.1 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.

DRP Group

Przemysław Miśkiewicz i Wspólnicy Sp. Jawna

ul. Chemiczna 6, 42-520 Dąbrowa Górnicza

telefon: (+48) 32 261 31 90 **fax:** (+48) 32 268 63 27, **email:** biuro@drp.pl

nip: 629 20 69 696, **regon:** 273737743, **krs:** 0000616277

Sąd Rejonowy w Katowicach Katowice-Wschód Wydział VIII Gospodarczy KRS