

Karta Techniczna Materiału

PBT OMIDUR® IHW GF30

Właściwości Reologiczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
MFR	40 g/10 min	260°C; 2, 16 kg	ISO 1133
MVR	28 cm ³ /10min	260°C; 2, 16 kg	ISO 1133
Właściwości Mechaniczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
Naprężenie rozciągające na granicy plastyczności σ_y	MPa	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania ϵ	4 %	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie przy zerwaniu	100 MPa	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie zginające σ_z	MPa	23°C (mm/min)	PN EN ISO 178
Moduł Younga E_t	9000 MPa	23°C (1mm/min)	PN EN ISO 527
Współczynnik Poissona μ	-	23°C (mm/min)	PN EN ISO 527
Charpy z karbem	10 kJ/m ²	23°C; 4J ; V-2 mm	PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	65 kJ/m ²	23°C; 25 J	PN-EN ISO 179
Izod z karbem	kJ/m ²	23°C; J ; V-mm	PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	kJ/m ²	23°C; J	PN-EN ISO 180
Właściwości Fizyczne			
Opis właściwości	Wyniki	Warunki	Metoda
Gęstość	1,58 g/cm ³	23°C	PN-EN ISO 1183-1
Popioły	%	650°C	PN-EN ISO 3451
Palność		23°C; % (127x2,7x3,2mm)	UL 94
Parametry przetwórcze			
Parametr	Warunki		
Temperatura suszenia	100-120 °C		
Czas suszenia	4 h		
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,04 %		
Temperatura wtryskiwania	250-280 °C		
Temperatura formy	40-80 °C		

F – 07.1/i -26.1 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.

DRP Group

 Przemysław Miśkiewicz i Wspólnicy Sp. Jawna
 ul. Chemiczna 6, 42-520 Dąbrowa Górnicza
telefon: (+48) 32 261 31 90 **fax:** (+48) 32 268 63 27, **email:** biuro@drp.pl
nip: 629 20 69 696, **regon:** 273737743, **krs:** 0000616277
 Sąd Rejonowy w Katowicach Katowice-Wschód Wydział VIII Gospodarczy KRS