

Karta Techniczna Materiału

PP OMILEN® P FILM T1020

Właściwości Reologiczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
MFR	8 g/10 min	8 g/10 min	ISO 1133
MVR	8,5 cm ³ /10min	8,5 cm ³ /10min	ISO 1133
Właściwości Mechaniczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
Naprężenie rozciągające na granicy plastyczności σ_y	17 MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania ϵ	20 %	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie przy zerwaniu	16 MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie zginające σ_z	MPa	23°C (mm/min)	PN EN ISO 178
Moduł Younga E_t	1600 MPa	23°C (1mm/min)	PN EN ISO 527
Współczynnik Poissona μ	-	23°C (mm/min)	PN EN ISO 527
Charpy z karbem	10 kJ/m ²	23°C; 4J ; V-2 mm	PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	90 kJ/m ²	23°C; 15 J	PN-EN ISO 179
Izod z karbem	kJ/m ²	23°C; J ; V-mm	PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	kJ/m ²	23°C; J	PN-EN ISO 180
Właściwości Fizyczne			
Opis właściwości	Wyniki	Warunki	Metoda
Gęstość	1,00 g/cm ³	23°C	PN-EN ISO 1183-1
Popioły	15 %	650°C	PN-EN ISO 3451
Palność		23°C; % (127x2,7x3,2mm)	UL 94
Parametry przetwórcze			
Parametr	Warunki		
Temperatura suszenia	80-100 °C		
Czas suszenia	1-2 h		
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	-		
Temperatura wtryskiwania	220-260 °C		
Temperatura formy	20-80 °C		

F – 07.1/i -26 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.