

Karta Techniczna Materiału

PP OMILEN® P FIM T30 BK

Właściwości Reologiczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
MFR	6 g/10 min	230°C; 2,16 kg	ISO 1133
MVR	7 cm³/10min	230°C; 2,16 kg	ISO 1133
Właściwości Mechaniczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
Naprężenie rozciągające na granicy plastyczności σ_y	18 MPa	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania ϵ	10 %	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie przy zerwaniu	16 MPa	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Naprężenie zginające σ_z	MPa	23°C (mm/min)	PN EN ISO 178
Moduł Younga E_t	500 MPa	23°C (1mm/min)	PN EN ISO 527
Współczynnik Poissona μ	-	23°C (mm/min)	PN EN ISO 527
Charpy z karbem	11 kJ/m²	23°C; 4J ; V-2 mm	PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	41 kJ/m²	23°C; 15 J	PN-EN ISO 179
Izod z karbem	kJ/m²	23°C; J ; V-mm	PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	kJ/m²	23°C; J	PN-EN ISO 180
Właściwości Fizyczne			
Opis właściwości	Wyniki	Warunki	Metoda
Gęstość	g/cm³	23°C	PN-EN ISO 1183-1
Popioły	30 %	650°C	PN-EN ISO 3451
Palność		23°C; % (127x2,7x3,2mm)	UL 94
Parametry przetwórcze			
Parametr	Warunki		
Temperatura suszenia	80-100 °C		
Czas suszenia	4 h		
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	-		
Temperatura wtryskiwania	200-250 °C		
Temperatura formy	20-80 °C		

F – 07.1/I -26.1 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.