

Karta Techniczna Materiału

PC OMILON® MIM GR7035

Właściwości Reologiczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
MFR	17 g/10 min	300°C; 1,2 kg	ISO 1133
MVR	16 cm ³ /10min	300°C; 1,2 kg	ISO 1133
Właściwości Mechaniczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
Napężenie rozciągające na granicy plastyczności σ_y	60 MPa	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania ϵ	10 %	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Napężenie przy zerwaniu	50 MPa	23°C (5mm/min)	PN EN ISO 527
Napężenie zginające σ_z	MPa	23°C (mm/min)	PN EN ISO 178
Moduł Younga E_t	2300 MPa	23°C (1mm/min)	PN EN ISO 527
Współczynnik Poissona μ		23°C (mm/min)	PN EN ISO 527
Charpy z karbem	12 kJ/m ²	23°C; 15 J ; V-2 mm	PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	NB kJ/m ²	23°C; 25 J	PN-EN ISO 179
Izod z karbem	kJ/m ²	23°C; J ; V-mm	PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	kJ/m ²	23°C; J	PN-EN ISO 180
Właściwości Fizyczne			
Opis właściwości	Wyniki	Warunki	Metoda
Gęstość	1,200 g/cm ³	23°C	PN-EN ISO 1183-1
Popioły	%	650°C	PN-EN ISO 3451
Palność		23°C; % (127x2,7x3,2mm)	UL 94
Parametry przetwórcze			
Parametr	Warunki		
Temperatura suszenia	120 °C		
Czas suszenia	4-6 h		
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,05%		
Temperatura wtryskiwania	280-300 °C		
Temperatura formy	80-110 °C		

F – 07.1/i -26.1 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.