

## Karta Techniczna Materiału

**PA OMIAMID 6.6 IM GF50 BC**

Poliamid 6.6 wzmocniony włóknem szklanym (50%), stabilizowany termicznie, kolor czarny.

Właściwości Reologiczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
<b>MFR</b>	<b>30,5 g/10 min</b>	275°C; 5 kg	ISO 1133
<b>MVR</b>	<b>24 cm<sup>3</sup>/10min</b>	275°C; 5 kg	ISO 1133
Właściwości Mechaniczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
<b>Napężenie rozciągające na granicy plastyczności</b>	- MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
<b>Wydłużenie do zerwania</b>	3 %	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
<b>Napężenie przy zerwaniu</b>	200 MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
<b>Napężenie zginające</b>	- MPa	23°C (mm/min)	PN EN ISO 178
<b>Moduł Younga</b>	<b>14500 MPa</b>	23°C (1mm/min)	PN EN ISO 527
<b>Charpy z karbem</b>	15 kJ/m <sup>2</sup>	23°C; 15J ; V-2 mm	PN-EN ISO 179
<b>Charpy bez karbu</b>	90 kJ/m <sup>2</sup>	23°C; 25 J	PN-EN ISO 179
<b>Izod z karbem</b>	- kJ/m <sup>2</sup>	23°C; J ; V-mm	PN-EN ISO 180
<b>Izod bez karbu</b>	- kJ/m <sup>2</sup>	23°C; J	PN-EN ISO 180
Właściwości Fizyczne			
Opis właściwości	Wyniki	Warunki	Metoda
<b>Gęstość</b>	<b>1,55 g/cm<sup>3</sup></b>	23°C	PN-EN ISO 1183-1
<b>Popioły</b>	50 %	650°C	PN-EN ISO 3451
<b>Palność</b>	-	°C; % (127x2,7x3,2mm)	UL 94
Parametry przetwórcze			
Parametr	Warunki		
<b>Temperatura suszenia</b>	80 °C		
<b>Czas suszenia</b>	4 h		
<b>Temperatura wtryskiwania</b>	280-300 °C		
<b>Temperatura formy</b>	80-120 °C		

F - 07.1/i -26.1 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.

**DRP Group**

Przemysław Miśkiewicz i Wspólnicy Sp. Jawna  
ul. Chemiczna 6, 42-520 Dąbrowa Górnicza

telefon: (+48) 32 261 31 90 fax: (+48) 32 268 63 27, email: biuro@drp.pl

nip: 629 20 69 696, regon: 273737743, krs: 0000616277

Sąd Rejonowy w Katowicach Katowice-Wschód Wydział VIII Gospodarczy KRS