

Karta Techniczna Materiału

PA OMIAMID 6 IM GF30 HS

Poliamid 6 wzmocniony włóknem szklanym (30%) stabilizowany termicznie

Właściwości Reologiczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
MFR	90 g/10 min	275°C; 5kg	ISO 1133
MFR	40 g/10 min	270°C; 2,16 kg	ISO 1133
Właściwości Mechaniczne			
Opis właściwości	Wynik	Warunki	Metoda
Napężenie rozciągające na granicy plastyczności σ_y	- MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania ϵ	6 %	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Napężenie przy zerwaniu	95 MPa	23°C (50mm/min)	PN EN ISO 527
Napężenie zginające σ_z	- MPa	23°C (mm/min)	PN EN ISO 178
Moduł Younga E_t	8000 MPa	23°C (1mm/min)	PN EN ISO 527
Współczynnik Poissona μ	-	23°C (mm/min)	PN EN ISO 527
Charpy z karbem	8 kJ/m²	23°C; 4J ; V-2 mm	PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	50 kJ/m²	23°C; 25 J	PN-EN ISO 179
Izod z karbem	- kJ/m²	23°C; J ; V-mm	PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	- kJ/m²	23°C; J	PN-EN ISO 180
Właściwości Fizyczne			
Opis właściwości	Wyniki	Warunki	Metoda
Gęstość	1,36 g/cm³	23°C	PN-EN ISO 1183-1
Popioły	30 %	650°C	PN-EN ISO 3451
Palność	-	23°C; % (127x12,7x3,2mm)	UL 94
Parametry przetwórcze			
Parametr	Warunki		
Temperatura suszenia	80 °C		
Czas suszenia	4-6 h		
Temperatura wtryskiwania	270-290 °C		
Temperatura formy	80-120 °C		

F – 07.1/i –26.1 – Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.

DRP Group

 Przemysław Miśkiewicz i Wspólnicy Sp. Jawna
 ul. Chemiczna 6, 42-520 Dąbrowa Górnicza
 telefon: (+48) 32 261 31 90 fax: (+48) 32 268 63 27, email: biuro@drp.pl
 nip: 629 20 69 696, regon: 273737743, krs: 0000616277
 Sąd Rejonowy w Katowicach Katowice-Wschód Wydział VIII Gospodarczy KRS