

Karta Techniczna Materiału

PA 6.6 OMIAMID IM BC

Opis produktu: Poliamid 6.6 standardowy w kolorze czarnym, zawiera lubrykant ułatwiający odformowanie detali, przeznaczony do prasowania elementów metodą formowania wtryskowego.

Zastosowanie: motoryzacja, elektrotechnika, budownictwo, artykuły gospodarstwa domowego, przemysł meblowy.

Opis właściwości	Wynik	Jednostka	Warunki	Metoda
Właściwości reologiczne				
MFR	105,7	g/10 min	275 °C; 5 kg	PN-EN ISO 1133
MVR	107,7	cm ³ /10 min	275 °C; 5 kg	PN-EN ISO 1133
Właściwości mechaniczne				
	suche	kondycjonowane		
Napężenie rozciągające na granicy plastyczności	-	-	MPa	5 mm/min PN-EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania	6,4	-	%	5 mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie przy zerwaniu	75	-	MPa	5 mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie zginające	-	-	MPa	mm/min PN-EN ISO 178
Moduł Younga	2470	-	MPa	1 mm/min PN-EN ISO 527
Charpy z karbem	4,5	-	kJ/m ²	25 J; V-2 mm PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	86	-	kJ/m ²	25 J PN-EN ISO 179
Izod z karbem	-	-	kJ/m ²	J; V-2,5 mm PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	-	-	kJ/m ²	J PN-EN ISO 180
Właściwości fizyczne				
Gęstość	1,14		g/cm ³	23 °C PN-EN ISO 1183-1
Zawartość popiołów	0,1		%	650 °C PN-EN ISO 3451
Właściwości termiczne				
Palność	-		Klasa	127x12,7x3,2 mm UL 94

Parametry przetwórcze

Parametr	Warunki	Jednostka
Temperatura suszenia	80	°C
Czas suszenia	4	h
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,02	%
Temperatura wtryskiwania	280-300	°C
Temperatura formy	80-120	°C

F-07.2_i-26 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.