

## Karta Techniczna Materiału

**PP OMILEN P F EM GF40 BK**

**Opis produktu:** Kompozyt polipropylenu z bazy recyklatu, zawierający 40% włókna szklanego, przeznaczony do formowania wyrobów metodą wytłaczania oraz wtryskiwania. Dostępny w kolorze czarnym.

Opis właściwości	Wynik	Jednostka	Warunki	Metoda
<b>Właściwości reologiczne</b>				
MFR	1,9	g/10 min	230 °C; 2,16 kg	PN-EN ISO 1133
MVR	1,8	cm <sup>3</sup> /10 min	230 °C; 2,16 kg	PN-EN ISO 1133
<b>Właściwości mechaniczne</b>				
	suche	kondycjonowane		
Napężenie rozciągające na granicy plastyczności	-	-	MPa	mm/min PN-EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania	1,7	-	%	5 mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie przy zerwaniu	-	-	MPa	mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie zginające	-	-	MPa	mm/min PN-EN ISO 178
Moduł Younga	5850	-	MPa	1 mm/min PN-EN ISO 527
Charpy z karbem	11	-	kJ/m <sup>2</sup>	J; V-2 mm PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	33,6	-	kJ/m <sup>2</sup>	25 J PN-EN ISO 179
Izod z karbem	-	-	kJ/m <sup>2</sup>	J; V-2,5 mm PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	-	-	kJ/m <sup>2</sup>	J PN-EN ISO 180
<b>Właściwości fizyczne</b>				
Gęstość	-		g/cm <sup>3</sup>	23 °C PN-EN ISO 1183-1
Zawartość popiołów	40,5		%	650 °C PN-EN ISO 3451
<b>Właściwości termiczne</b>				
Palność	-		Klasa	127x12,7x3,2 mm UL 94

**Parametry przetwórcze**

Parametr	Warunki	Jednostka
Temperatura suszenia	80 - 90	°C
Czas suszenia	2 - 3	h
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,2	%
Temperatura wtryskiwania	180 - 250	°C
Temperatura formy	20 - 70	°C

F-07.2\_i-26 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.